

2010

PREBENTZIO DELEGATUAK

**Apirilak 28ko astean (Lan Osasunaren Nazioarteko Eguna) burutu
ziren batzar lokalizatuetako ondorioak.**

Conclusiones de las asambleas localizadas celebradas en la semana del 28 abril
(Día internacional salud laboral)

[LAN TALDEAK ONDORIOAK]

[CONCLUSIONES GRUPOS DE TRABAJO]

informe hau 2010-07-12 lan segurtasun eta osasun batzorde nagusiko bileran entregatu da
informe entregado el 2010-07-12 en la reunión del comité general de seguridad y salud laboral

1

TAILERRETAKO BATZARRETAN ATERA ZIREN GAI GUZIETATIK,
KONPONTZEKO LEHENTASUNA DUTENAK

CUESTIONES URGENTES A RESOLVER PLANTEADAS EN LAS ASAMBLEAS DE TALLERES:

1º Intranet area gehienetan ez dabil. Pintura eta forja tailerretan terminalak jarri gabe daude. Mantenimendua sistematizatu.

1º Terminales de Intranet salvo casos excepciones averiados en casi todos los sitios desde que se instalaron. En los talleres de Pintura y Forja de Ejes no tienen instalados los terminales. Sistematizar mantenimiento.

En el área de Rodajes todos los terminales de intranet están OK, y en el área de Vehículos se han detectado algunas deficiencias que se están solucionando.

Concretamente en la Forja de Ejes sí hay un terminal que funciona correctamente y en Pintura de Div. IV también existe un terminal pero que no está conectado.

Se realizará un mantenimiento sistemático de los mismos.

2. Tailer mekanikoetako 1 eta 2 nabeetan oinezkoek nondik ibili behar duten zehaztu behar da. Tailerrekoa ez den jende askok ibiltzen ditu sarrera hauek.

2.º Establecer en un plazo breve de tiempo los accesos a los Talleres mecánicos de NTM con el fin de eliminar el riesgo que supone hoy en día circular por la 1º y 2º Nave

En el próximo CSSL de la Unidad de Rodajes que se celebrará en el mes de junio, se informará de las actuaciones que se van a realizar en este aspecto.

3. “PS 08 19 B Revisión y control elementos de elevación” prozedura betearazi

3º Cumplir el procedimiento PS 08 19 B (Revisión y control elementos de elevación)

El procedimiento se cumple, se realizan revisiones semestrales de los accesorios de elevación.

Si hay incidencias puntuales, se deben comunicar y tratar en los grupos de trabajo.

4. Dibisioko aldagelak: Arazoak ur beroarekin

4º Vestuarios DIV4 problemas con agua caliente

Se trata de una avería que ya se ha gestionando y se resolvió la semana pasada.

Muntai mekanikoak Lan Taldeak/Grupo de trabajo de Montajes Mecánicos

Ez da harrera-planik egiten ez sarrera berrietan ez eta barruko desplazamenduetan

- No se lleva el plan de acogida a las nuevas incorporaciones, tanto si son desplazados de otros talleres o de nueva incorporación

Los planes de acogida a las incorporaciones se realizan correctamente y hay registros de ello.

En el caso de los desplazamientos, y para impulsar y mejorar la realización de la información de riesgos en esos casos, se va a apoyar desde el Servicio de Prevención a los mandos que deban realizar la información de riesgos durante un tiempo hasta que la situación mejore.

- **Aktak ez dira behar bezala betetzen/Deficiencias en la confección de las actas**

Se ha tratado con el responsable de realizar las actas. Se realizará seguimiento.

Altzairutegiko Lan Taldea/Grupo Acería

-Ez dira epeak bete mediku-azterketetan

- Incumplimiento de plazos en los reconocimientos médicos

Al personal del Taller de Acería se le ha realizado el reconocimiento médico a todos ellos (excepto a los que están de baja o no acudieron por propia voluntad) entre los meses de febrero y marzo de 2010.

En cumplimiento de los protocolos establecidos, está previsto realizarles un reconocimiento analítico especial, a los seis meses, es decir, en septiembre-octubre de 2010.

Entendemos que no hay un incumplimiento de plazos en los reconocimientos médicos a este colectivo.

Egiturak Lan Taldea/Grupos Estructuras

PREBENTZIOKO KONPROMISO GEHIENAK BETE GABE (EGITURETAKO INFORMEA IKUSI)

- INCUMPLIMIENTO GENERALIZADO DE TODOS LOS COMPROMISOS DE PREVENCIÓN (ver informe específico estructuras)

Se plantea realizar una reunión del grupo de trabajo para concretar lo que se plantea.

Pintura Lan Taldea/Grupo de Pintura

- Intranet terminalik ez dago

No hay terminal de intranet

Hay terminal de intranet pero no está conectado. Se ha trasladado la incidencia a la división.

-Lan Taldea gutxitan biltzen da.

- El grupo de trabajo se reúne escasas veces

Se ha trasladado al responsable del grupo de trabajo. Se hará seguimiento.

-Aktak ez dira behar bezala betetzen.

- Deficiencias en la confección de las actas

Se ha tratado con el responsable de realizar las actas. Se realizará seguimiento.

-Neurketa higienikoa eskatzen da “preparado cemento” operazioarentzat

- Petición de medición ambiental de la operación de preparado de cemento

Se va a analizar con Mutualia la posibilidad de llevar a cabo esta medición.

Proba nabeko Lan Taldea/Grupo de Nave de Pruebas

- Proba nabean gauzez egiten diren pintura lanak bertako langileekin koordinatzea.

- Coordinar los trabajos de pintura y de turno de noche en la nave de pruebas

Se ha definido con la División que siempre que haya interferencias entre Pruebas y Pintura en la nave de pruebas y haya un conflicto, siempre tendrá prioridad el personal de Pruebas.

Se ha comunicado a los responsables de ambas secciones.

- Proba nabeko maniobrak eta fosoetako lanak koordinatu.

- Coordinar los trabajos de maniobras en los foso de los trabajadores de la Nave de Pruebas

Se va a recordar al equipo de maniobras que se cumpla el procedimiento de las normas de seguridad de la nave de pruebas.

Además, se van a colocar unos carteles indicativos en los vehículos en los que el personal de pruebas esté trabajando para que el personal de maniobras sepa en qué vehículos están trabajando para que no realicen ninguna maniobra. También se seguirá utilizando el sistema de luces.

Ardatz forja Lan Taldea/Grupo de Forja de Ejes

Jangela eta komun propioak behar dira.

- Necesidad urgente de un WC y comedor para personas

Se dará respuesta en el CSSL de la Unidad de Rodajes

Tailer mekanikoetako 1. nabeko lan taldea/Grupo de la 1º Nave de NTM

-Beste garabi-gidaria behar da, kargen mugimenduen maiztasuna areagotu egin baita.

- Necesidad de un segundo gruista para el turno de mañana

Se está analizando y se dará respuesta.

Gurpil mekanioetako Lan Taldea/Grupo del mecánico de ruedas

-TXU-TXUaren prozedura ez da betetzen, eta beharrezkoa da funtzionamendu egokia bermatuko duen segurtasun-sistema, segurtasunari tranpa egiteko aukera utziko ez duena.

- Poner en marcha todas las seguridades del TXU-TXU inmediatamente y realizar un nuevo diseño con seguridades que no se puedan manipular

Se ha realizado una visita del técnico de Sematec y ha realizado una propuesta para realizar las actuaciones necesarias para adecuar completamente el TXU-TXU.

Se están analizando las actuaciones a acometer.

-Nabearen egituretan pilatutako hautsa. Garbiketa sistematizatu.

Polvo acumulado (durante años) en estructura de la nave, grúas, maquinas... sistematizar limpieza (anual?) lo mismo para las naves adyacentes

Se realizará una limpieza en agosto.

Gurpil forja Lan Taldea/Grupo de la forja de ruedas

- Grafitoaren neurketa higienikoa egiteko eskaera

Pedir una medición ambiental de grafito

Se realizará una medición higiénica

-Karretilloentzako zoruak egoera kaskarrean

Suelos en mal estado para los carretilleros

Se están acometiendo los suelos por fases y para septiembre de este año, todo el suelo de la forja de ruedas quedará en buen estado.

2

TAILERRETAKO BATZARRETAN ATERA ZIREN GAIEN BILDUMA:
CUESTIONES PLANTEADAS EN LAS ASAMBLEAS DE TALLERES:

MUNTATZE MEKANIKOAK L.T.

- Ez da harrera-plana egin.
- Aktak gaizki landuta.
- 5. nabeko ke-arazoak konpondu gabe.
- Atearekin arazoa; hotza etengabe sartzen da.
- Prestakuntzarik gabeko kamioi gidariak garabiak eta jasomakinak erabiltzen.
- Birziklatzeko edukiontzia zain
- Espaziorik eza.
- Esperientziarik gabeko jende berria.
- Intranet ez dabil
- Lantegi mekanikoetarako sarbide-plana. 1. eta 2. nabeetarako zirkularra deuseztatzea
- Jasomakinen gidarien ispiluen mantenimendua
- Lurzorua konpontzea. KE-T Mekanikoak tarteko zuloak konpondu. -Larrialdietarako irteera errepidearen aldera
- Eslingen kontrol-fitxak kontsultatzeko aukera izatea
- 3. nabeko kamioien zama-eremua mugatu eta margotu
- Erreduktoreen eremuko errodoje zonalderako babesak
- Nabearen egituretan pilatutako hautsa. Garbiketa sistematizatu

BOGIEEN AKABERA L.T.

- Espazio falta, eta ez dira korridoreak errespetatzen. Arazoak Vicuñaekin
- Eslingak hornitzen dituen arduradunak ez du horien zerrenda eman nahi.
- Pintura tailerreko arduradun bat falta da.
- Prensa gaizki muntatuak.
- Jendeari ikuskapenaren emaitzen berri emateko aukera.
- Hondakinak antolatu gabe.
- Intranet ez dabil
- Berriazko tresna-jasogailuak erabiltzeko prozedura egiteko dago

ALTZAIRUTEGIA L.T.

- Ez dira epeak bete mediku-azterketetan
- Beharrezkoa da L.T. ren bilerak antolatzeko egutegia
- Putzuetako eskailerak egoera txarrean daude.
- Komunak maizago garbitu behar dira.
- Txanda aldatzen denean, 12 orduko tarte errespetatu.
- Kateak aztertzeko kontrol-sistema
- Roxiren eta Tecresare arau-haustea eskaileren eta eslingen erabilpenean

G. T. MONTAJES MECÁNICOS

- No realización del plan de acogida.
- Actas mal confeccionadas.
- Problemática del humo de la 5ª nave sin resolver.
- Problema de la puerta por entrar frío continuamente.
- Camioneros sin formación manipulando grúas y carretillos.
- A la espera de container reciclable
- Falta de espacio.
- Gente nueva sin experiencia.
- No funciona Intranet
- Plan accesos Talleres Mecánicos. Eliminación circular 1ª y 2ª Nave
- Mantenimiento de espejos para carretilleros
- Reparación suelo. Eliminar baches recorrido KE-T. Mecánicos
- Colocar Salida Emergencias lado carretera
- Posibilitar consultas control de eslingas
- Delimitar y pintar zona carga camión Nave 3
- Protecciones zona rodaje zona reductoras
- Polvo acumulado en estructuras de la nave. Sistematizar limpieza

G. T. ACABADO DE BOGIES

- Falta de espacio y de respetar los pasillos.
- Problemas con Vicuña
- Negativa del responsable de suministrar eslingas a dar un listado de las mismas.
- Falta un representante del taller de Pintura.
- Prensas mal montadas.
- Posibilidad de informar a la gente sobre los resultados de la auditoria.
- Residuos sin organizar.
- No funciona Intranet
- Pendiente procedimiento utilización útiles específicos de elevación

G. T. ACERIA

- Incumplimiento de plazos en los reconocimientos médicos
- Necesidad de un calendario para organizar las reuniones del GT.
- Escaleras de los pozos en mal estado.
- Limpieza de baños más frecuente.
- Respetar las 12 horas de intervalo cuando se cambia el relevo..
- Sistema de control de revisión de cadenas
- Incumplimiento Roxi y Tecresa en utilización de

- Pezoi inguruan lurzoru irregularra
- Zakuak: pisuaren arazoa konpondu gabe
- Aire-korronteak
- EPlak: Tapoiak ez dira baliagarriak eta aurikularrak ezegokiak dira
- Intranet ez dabil
- Hozte-pezoia: xafla tolestua, erortzeko eta harrapatuta geratzeko arriskua
- Labeko aginte-kabina. Insonorizazio eskasa

EGITURAK L.T.

Prebentzioko konpromiso guztietatik gehienak ez dira bete.

- Esmerilatze-lanak sabaien pean eslingekin zintzilikatuta
- E nabeko korridore zentrala hartuta dago, eta nabe guztietan desordena orokorra da.
- Erortzeko arriskua bagoietako ateetan, ez dutelako babes antiazidorik.
- Habe-luzeen maniobra ezegokiak; noranzko egokian deskargatzeko hartutako konpromisoa ez da bete.
- Lanpostu guztietan airea pasatzeko debekua ez da bete.
- Babes-betaurrekoak derrigorrez erabili behar badira ere, ez da halakorik betetzen.
- Xurgagailua ez da behar bezala erabiltzen, xurgagailua ez dabilelako ongi
- Tailerretan ez dago langileentzako iturririk.
- Intranet ez dabil
- Zurda-eskuila erabiltzeko prozedura falta
- Ebakitzeko harriak eta arbastatzeko harriak erabiltzeko prozedura falta
- Hondakinak birziklatzeko prozedura ez da betetzen
- Ingurumen-neurketak egiteko eskaera
- E nabeko arriskuen ebaluazioa – Saudi Arabiako obra

PINTURA L.T.

- Bi hilean behin, gutxienez, bilera bat egitea bermatzea ez da betetzen.
- Txostenetan akatsak daude. Aktak ez dira behar bezala betetzen ekintza zuzentzaileen hasierari dagokionez.
- Lanpostuetan ordena eta garbitasun-sistematika falta da (pistola garbitzea erabili ondoren, aldarmioak garbitzea, eta abar), bereziki garrantzitsua pintura arloaz ari garela.
- Intranet ez dabil
- Tapak falta dira, eta ez dago horiek kokatzeko eremurik.
- Segurtasunari dagokionez, apalategiak falta dira
- Ingurumen-neurketa zementua prestatzean

- escaleras y eslingas
- Suelo irregular zona de Foso
- Sacos: sin resolver problema de peso
- Corrientes de aire
- EPI's: tapones no válidos y auriculares inadecuados
- No funciona Intranet
- Fosa enfriamiento: chapa doblada, peligro de caída y atrapamiento
- Cabina de mandos horno. Insonorización insuficiente

G. T. ESTRUCTURAS

Incumplimiento generalizado de todos los compromisos de Prevención

- Operaciones de esmerilado debajo de los techos suspendidos con eslingas.
- Invasión de pasillo central en la Nave E y desorden generalizado en todas las naves.
- Peligro de caídas en las puertas de coches por no tener protección antiácidas.
- Maniobras de largueros inadecuados incumpliendo el compromiso de descargar los mismos en el sentido adecuado.
- Incumplimiento generalizado de la prohibición de pasar aire en todos los puestos de trabajo.
- Incumplimiento generalizado de la obligación de utilizar gafas de protección.
- Uso inadecuado de la aspiración por deficiencias en el funcionamiento de la misma.
- No hay surtidores de agua en los talleres para los operarios.
- No funciona Intranet
- Falta procedimiento utilización cepillo de púas
- Falta procedimiento utilización Piedras de corte y de desbastado
- Incumplimiento Procedimientos reciclado residuos
- Petición mediciones ambientales
- Evaluación Riesgos Nave E – Obra Arabia Saudi

G. T. PINTURA

- No se cumple lo establecido de garantizar como mínimo una reunión bimestral.
- Deficiencias en la elaboración de los informes no cumplimentando debidamente las actas en lo relativo a las fechas de inicio de las acciones correctoras.
- Falta una sistemática de orden y limpieza en los diferentes puestos de trabajo (limpieza de pistola tras su utilización, limpieza de andamios, etc.), que por tratarse del área de pintura tiene especial relevancia.
- No funciona Intranet
- Faltan tapas y no hay zona para ubicarlas
- Falta estanterías referente a seguridad
- Medición ambiental preparación cemento

ARDATZEN FORJAKETA L.T.

- Labearen eremuko lurzorua konpondu.
- Jangela eta zerbitzu propioak behar dira.
- Internet ez dabil.
- Ingurumen- eta higiene-neurketak egin behar dira olioaren piszinan.
- Kateak aztertzeke maiztasuna areagotu, tenperatura altuak eta karga handiak pairatu behar dituzte eta.
- Kontratek eta kanpoko bisitek koordinazio falta dute tailerreko arduradunekin.
- Tailerraren atzealdea hartuta dago
- Erretenetan itoginak daude
- Gorabeherak estatistiketan sartu behar dira
- Suaren aurkako arropa behar da
- Arazoak aire-korronteekin

ARDATZEN MEKANIKOA (1. NABEA) L.T.

- Espazioa falta da, eta maiz korridoreak betetzen dira.
- Tailerrekoak ez diren pertsonen sartzea debekatu behar zaie, korridore zentralaren gainean etengabe garraiatzen diren kargak sortzen duten arriskuagatik.
- Beste garabi-gidaria behar da, kargen mugimenduen maiztasuna areagotu egin baita.
- Neguan, kamioien zamalanak direla eta, aire-korronte hotzekin arazoak sortzen dira.
- Nabearen zenbait puntutan, ardatzak ez daude behar bezala metatuta.
- 4. nabera jasomakinekin eraman beharreko ardatzen garraioak arriskua sortzen du, pertsonen joan-etorriak direla eta.

AKABERA, IV. Dibisioa L.T.

- Korridoreak hartuta daude, batez ere zortzigarren eta bederatzigarren nabeetan.
- Tailer elektrikoan ez dago larrialdietarako irteerarik.
- Komunak gaizki dabilta, etengabe buxatzen dira, eta ez dago ur beroa.
- Intranet gaizki dabil.
- Zortzigarren nabeko zerra egoera txarrean dago, eta ez da horren erabilerak sortzen duen arriskuaren jarraipenik egiten.

G. T. FORJA DE EJES

- Reparar suelo de zona de horno.
- Necesidad de comedor y servicios propios.
- Internet no funciona.
- Petición de mediciones higiénicas ambientales en la piscina de aceite.
- Incrementar la frecuencia de revisión de las cadenas por estar sometidas a temperaturas altas y grandes cargas.
- Falta de coordinación con los responsables del taller de las contrataciones y visitas externas.
- Invasión zona trasera del taller
- Goteras en canalones
- Necesidad de integrar los incidentes en las estadísticas
- Exigencia ropa ignífuga
- Problemas de corrientes de aire

G. T. MECANICO DE EJES (NAVE 1)

- Falta de espacio e invasión frecuente de pasillos.
- Necesidad de prohibir el paso de personas ajenas al taller por el riesgo del transporte de continuado de cargas por encima del pasillo central.
- Necesidad de un segundo gruista por el incremento de frecuencia de movimientos de cargas.
- Problemas de corrientes de aire frío en invierno durante los procesos de carga y descarga de camiones.
- Almacenamiento inadecuado de ejes en varios puntos de la nave.
- Riesgo en el transporte de ejes con carretillos con destino a la 4ª Nave coincidiendo con el paso de personas.

G.T. ACABADO Div IV

- Invasión de pasillos especialmente en naves ocho y nueve.
- Falta de salidas de emergencia en el taller eléctrico.
- Mal funcionamiento de los servicios, continuos atascos y falta de agua caliente.
- Mal funcionamiento de Intranet.
- Sierra de octava nave en malas condiciones y sin seguimiento adecuado por el riesgo que entraña su manipulación.

BILTEGIA L.T.

- Jasomakinekin apalategietan lan egiteko prozedura falta da.
- Jasomakinen karga elektrikoko lekuak egoera kaskarrean daude.
- Komun gutxi daude.
- Eslingen sistematika ez betetzea, eta bereziki, erabilera bakarreko eslingak baztertzeari dagokionez.
- Biltegikoak ez diren pertsonen bertara sartzea debekatu behar zaie.
- Ez da betetzen taldearen gutxieneko bileren maiztasuna.
- Errobotaz kanpoko apalategiak: gehienezko zama-adierazlea falta da.
- Bilgarria egoera txarrean duten materialak iristen dira.
- Larrialdietarako irteerarako irispideak mugatu eta margotu (6. atea). Material metatuak
- Errobotaz kanpoko apalategietan, altueran lan egiteko prozedura.

GURPILEN MEKANIKOA L.T.

- TXU-TXUaren prozedura ez da betetzen, eta beharrezkoa da funtzionamendu egokia bermatuko duen segurtasun-sistema, segurtasunari tranpa egiteko aukera utziko ez duena.
- Jasomakinen eta oinezkoen joan-etorrietarako bideak berraztertu behar dira.
- Jasomakinak dabilzan lurzoruak konpondu.
- Tailerra, garabiak eta makinak garbitzeko sistematika behar da.
- Jangela-metrologia-kafetegi inguruko korridorea hartuta dago. Oinezkoak harrapatzeko arriskua.
- Mekanizatu beharreko gurpilen % 100 granailatzea exijitzen dugu
- Itoginak nonahi.
- Erromako metrorako gurpilak mugitzeko kautxuzko beso berriak eskatu.

MUNTAKETA L.T.

- Galdaragintzako tailerrean aldagela berria behar da.
- Eslingen eta jaso-tresneriaren sistematika ez da betetzen.
- Hotza nabeetako muturretan, sektorekako berogailuak ez daudelako goratuak.
- Aparkalekua: putzuak
- Birakariak: mantenimenduko errebisioen

G. T. ALMACEN

- Falta procedimiento para trabajos con carretillos en estanterías.
- Mal estado de los lugares de carga eléctrica de los carretillos.
- Problema de escasez de baños.
- Incumplimiento de sistemática de eslingas y en especial de eliminar eslingas de un solo uso.
- Necesidad de prohibir el paso de personas ajenas al almacén.
- Incumplimiento en la periodicidad mínima de las reuniones del grupo.
- Estanterías ajenas al robot: falta indicativo peso máximo
- Llegada de materiales con embalaje en malas condiciones
- Delimitar y pintar accesos a Salida de Emergencia (puerta 6). Materiales acumulados
- Procedimiento actuación en altura estanterías ajenas al robot.

G. T. MECANICO DE RUEDAS

- Incumplimiento del procedimiento del TXU-TXU y necesidad de instalar un sistema de seguridad que garantice un funcionamiento adecuado sin poder trapear las seguridades.
- Necesidad de revisar el trazado de carretillas y peatones.
- Reparar el piso por el que circulan los carretilleros.
- Necesidad de una sistemática de limpieza en el taller, grúas y máquinas.
- Invasión del pasillo zona comedor-metrología-cafetera. Riesgo atropellos
- Exigir el granallado del 100% de las ruedas a mecanizar
- Goteras generalizadas
- Solicitar nuevos brazos de caucho para mover ruedas metro Roma

G. T. MONTAJE

- Necesidad de vestuario nuevo en el taller de Calderería.
- Incumplimiento de la sistemática de eslingas y útiles de elevación.
- Frío en los extremos de las naves por no estar la calefacción sectorial izada.
- Parking: charcos

kontrol-sistematika

- Intranet ez dabil
- Gastuak: mantenimenduko errebisioen kontrol-sistematika
- Errobota: altueran egion beharreko lanen inguruko prozedura egiteko dago.
- Hondakinen gaineko plana ez da betetzen.

GALDARATEGIA L.T.

- Jaso-tresneria ikuskatzeko sistematika behar da.
- Espaziorik eza.
- Zuzengailua: Sematec-ek babes-sistema noiz homologatu zain.
- Paletak: egurrezko eta burdinazko paletak behar dira. Materiala erortzeko arriskua.

MANTENIMENDUA L.T.

- Prestakuntza premia, taldeetako kide sartu berriei zuzendua.
- Alta ikastaro baten premia, mantenimenduko elektrikari guztiei zuzendua, alta-bloke horiek non dauden jakin dezaten.
- Segurtasun-fitxak eguneratzea.
- Makina berrietarako segurtasun-neurrien prozedura exijitzea.
- Presio alturako prozedura sortu. Gaur egungoa 80ra bitartekoa da, 240rainoko presioak daude.

PROBA NABEA L.T.

- Proba nabean gauz egiten diren lanak bertako langileekin koordinatzea.
- Proba nabeko maniobrak eta fosoetako lanak koordinatu. Argi-piruloak gaizki dabilta, (bateria funtzionamendu arazoak).
- Maiz akaberako langileek, taburete, eskailera eta beste hainbat elementu inprobisatu erabiltzen dituzte.
- M. Madrid katenaria baxua ¿?
- Akaberako langileak proba nabean baimenik gabe sartzen jarraitzen dute, linea buruarengana aurkeztu gabe.

-Giratorios: sistemática control revisiones mantenimiento

- No funciona Intranet*
- Gatos: sistemática control revisiones mantenimiento*
- Robot: pendiente procedimientos Trabajos en Altura*
- Incumplimiento plan de residuos*

G. T. CALDERERIA

- Necesidad de una sistemática de revisión de los útiles de elevación*
- Falta de espacio.*
- Enderezadora: pendiente homologación sistema de protecciones por Sematec*
- Palets: demanda de palets de madera y de hierro.*
- Riesgo de caída de material*

G. T. MANTENIMIENTO

- Necesidad de formación para los nuevos componentes de los grupos.*
- Necesidad de un cursillo de alta para conocer las ubicaciones de los puestos de -bloqueo de toda la fábrica por parte de toda la plantilla de eléctricos de mantenimiento.*
- Actualizar Fichas de Seguridad*
- Exigir procedimiento medidas seguridad máquinas nuevas*
- Crear procedimiento Alta Presión. El actual es de hasta 80, hay presiones de 240*

G. T. NAVE DE PRUEBAS

- Coordinar los trabajos de pintura y de turno de noche en la Nave de Pruebas..*
- Coordinar los trabajos de maniobras y los trabajos en fosos de los trabajadores de la Nave de Pruebas. Los pirulos luminosos de maniobras no funcionan por problemas de las baterías.*
- Uso de escaleras, taburetes u otro tipo de elemento improvisado por parte de trabajadores de acabado en la nave de pruebas.*
- Catenaria baja de M. Madrid ¿?*
- Continúan yendo trabajadores de acabado a la nave sin permiso de entrada y sin presentación al jefe de línea.*

GURPIL FORJA L.T.

- Grafitoaren neurketa higienikoa egiteko eskaera
- Karretilloentzako zoruak egoera kaskarrean
- Totxoen pilaketa: pilaketa altuera gehiegizkoa da eta egituraren erresistentziari buruzko informarik ez dago.
- Zoruak ez daude egoera onean, txapak zein zuloak. Konponketa orokorra behar du.
- Tratamendu Termikoetako langileek bertan erabiltzen diren mantel inguruan eta esposizioen inguruan zalantzak dituzte. Langile hauek informatu.
- Langileek diote lan antolakuntza hutsunea dagoela tailerrean.

G. T. FORJA DE RUEDAS

- Pedir una medición ambiental de grafito.
- Suelos en mal estado para los carretilleros.
- Apilamiento de Totxos: la altura es excesiva, y no hay ningún informe donde conste su resistencia
- Los suelos están en mal estado, tanto las chapas como el hormigón, existe múltiples agujeros, así como chapas deformadas, se debería hacer un acondicionamiento general y en condiciones.
- Existe una gran preocupación por parte de los trabajadores de Tratamiento Térmico.sobre la composición de las mantas y las posible con secuencias por exposición. Informar trabajadores.
- Los trabajadores consideran que hay falta de organización general en el taller.

Beasain 2010eko uztailak 12

